

# Product Data Sheet

## 老人牌聚氨酯面漆 55210

基料: 55219  
固化剂: 95370



**概述:** 老人牌聚氨酯面漆 55210 是一种双组份、有光丙烯酸聚氨酯面漆，使用脂肪族氰酸酯固化，漆膜具有良好的保光保色性。

**用途:** 可作为保护面漆涂在严重污染环境下对油漆耐光和保色性等要求高的钢结构表面。最低固化温度为-10°C。

**使用温度:** 干燥条件下，最高使用温度: 120°C。

**认证:** 符合欧洲的防火标准 EN13501-1, B-S1 等级, d0。  
当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 [www.Hempel.com](http://www.Hempel.com) 上参考“Declaration of Conformity”。  
符合 EU Directive 2004/42/EC, j 子类别（见下页“备注”）。

### 物理参数:

**颜色/色号:** 白色/10000\*  
**漆面:** 有光  
**体积固体含量:** 51 ± 2%  
**理论涂布率:** 10.2 米<sup>2</sup>/升-50 微米  
**闪点:** 33° C  
**比重:** 1.2 千克/升  
**表干:** 1 小时 (20°C)  
**透干:** 8 小时 (20°C)  
**完全固化:** 7 天 (20°C)  
**挥发性有机化合物含量(V.O.C):** 442 克/升  
**储存期:** 自生产之日起基料 3 年，固化剂 2 年 (25°C)。  
\*可通过本公司 MTT 调色系统提供其它颜色。

### 施工说明:

**混合比率:** 基料 55219:固化剂 95370=7:1 (体积比)  
**施工方法:** 无气喷涂/刷涂  
**稀释剂 (最大稀释比例):** 见备注/08080 (5%)  
**混合使用期:** 4 小时 (20°C)  
**喷孔:** 0.43-0.48 毫米  
**喷出压力:** 15.0 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)  
**工具清洗:** 老人牌稀释剂 08080 或 08510  
**漆膜厚度:** 湿膜: 100 微米 (见备注)  
干膜: 50 微米  
**重涂间隔:** 根据指标要求

**安全:** 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

# Product Data Sheet

## 老人牌聚氨酯面漆 55210

基料: 55219  
固化剂: 95370



**表面处理:** 根据指标要求。

**施工条件:** 施工表面要求清洁干燥、温度高于露点以避免凝露。最低固化温度为-10°C。在冰点及冰点以下施工时必须注意表面结冰而影响漆膜的附着力。施工期间及施工后 10 小时内 (20°C) 湿度太大/凝露会影响漆膜的良好形成。在狭窄的空间里施工和干燥期间需大量通风。

**先涂油漆:** 老人牌环氧漆 45141/3, 老人牌环氧厚浆漆 45880/1, 或按规定先涂。

**加涂油漆:** 无

**备注:** VOC - EU Directive 2004/42/EC:

产品名	未稀释	5%稀释	阶段 II, 2010
5521010000	442 克/升	483 克/升	500 克/升

其它颜色的 VOC, 请参考 MSDS。

**颜色:** 在含氯大气中使用, 某些不含铅的红色和黄色可能会变色。在含硫大气中使用, 含铅的颜色可能会变色。为了获得饱满的颜色, 需多涂一道, 特别是不含铅的红, 橙, 黄和绿色。对于铝粉色如果有划痕或者在高湿的环境下可能会引起表面变色, 这不会影响漆膜性能, 施工一道清漆可以避免这种情况。

**使用温度:** 使用温度超过 100°C 时, 漆膜会变软, 此外也可能轻微变色。

**漆膜厚度/稀释:** 稀释剂的类型和数量取决于施工条件, 施工方法, 温度, 通风以及底材情况。通常推荐稀释剂 08080。

**无气喷涂:** 推荐稀释 5-10%, 在极端条件下, 可能需要超过 20% 用量才可能会使其成膜良好。

**静电喷涂:** 推荐稀释 10%, 更多信息请联系本公司。

**漆膜厚度/稀释:** 根据不同的使用目的和区域, 可使用非推荐的漆膜厚度涂饰, 而其涂布率、干燥时间和重涂间隔也相应改变。干膜厚度范围为 40-75 微米。

**颜色:** 本品可制成铝粉色, 但是体积固含会发生变化, 请联系本公司获取更多信息。

**固化剂:** 固化剂 95370 对潮气极为敏感, 应密封桶盖, 储存于干燥处。启封固化剂桶时应小心高压。混合漆料过程中, 少量的水份也会缩短混合试用期并造成漆膜缺陷。

**重涂:** 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	-10°C		0°C		20°C	
表面温度	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌聚氨酯漆	30 小时	无	18 小时	无	6 小时	无

**注意:** 本品仅适用于专业用途。

**公布日期:** 2016 年 8 月-5521010000