

概述: 老人牌无机富漆 159CN 是一种双组份溶剂型硅酸乙酯底漆, 该产品具有优异的防腐性和耐磨性, 在 PH 值为 6-9 的范围内, 本品具有极好的耐化学品性, 可为铁底材涂层局部破损部位提供阴极保护。

用途: 作为常用的重防腐防锈底漆。

使用温度: 干燥条件下, 耐持久(非周期) 高温, 短期可以达到 500°C, 也可持续耐温度达 400°C。

物理参数:

颜色/色号: 金属灰/19840*
漆面: 平光
体积固体含量: 42±2%
理论涂布率: 8.4 米²/升-50 微米
闪点: 28°C
比重: 1.5 千克/升
指触干: 4-5 分钟(20°C)
完全固化: 约 4 小时(20°C, 相对湿度 75%)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 610 克/升
储存期: 自生产之日起 1 年(25°C)
储存期视温度而定。如温度高于 25°C, 储存期相对缩短。本品储存温度不得高于 40°C 或低于 5°C。如液体胶化或混合漆料施工前胶化, 说明储存时间已超过储存期。

施工说明:

混合比率: 基料 159C9: 固化剂 99751=2:3(体积比)
施工方法: 无空气喷涂/空气喷涂/刷涂(修补用)
稀释剂: 08570 (08700) /08700/08570 (08700)
(最大, 体积) 10%/10%/5%

混合使用期: 5 小时(20°C) (漆桶密封, 持续搅拌)
喷孔: 0.48-0.58 毫米
喷出压力: 8.0 兆帕(无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌稀释剂 08570 或 08700
漆膜厚度: 干膜: 50 微米(见备注)
湿膜: 无有关数据
重涂间隔: 最小: 完全固化后(见备注)
最大: 无(见备注)

表面处理:	用适当的清洁剂除去油和酯。至少喷砂至 Sa2.5 级，表面粗度粗糙对于 Rugotest 标准的 No.3, 最小 N9a 或 Keane-Tator 比较板 50 微米区域的粗糙度或 ISO 比较板中等粗糙度（角砂、喷丸）。有些特别情况必须采用角砂喷砂。
施工条件:	施工时表面必须清洁干燥，并且温度高于露点以防止凝露。钢板最低温度为 0°C，最大为 55°C。最低固化温度为 0°C，当相对湿度低于 50%时，固化将延缓，见相关施工指导。
加涂油漆:	根据要求加涂。
备注:	<p>区域调整：地区条件（如施工设备，气候条件，生产速度/效率）可能要去调整底漆配方中溶剂成分，预稀释度，预水解度等，这些调整可能影响闪点和体积固含。</p> <p>当油漆储存在良好的环境中时，混合使用期会随着储存期的结束而逐渐缩短。</p> <p>实际干膜厚度应根据要求，暴露环境和所要求保护的时间而调整，通过适当的稀释，干膜厚度可施工到更低的漆膜厚度。底漆的漆膜厚度必须均匀一致，避免干喷和过厚。</p> <p>重涂：对于附着力来说无最大重涂间隔，但应该视使用和加工期间漆膜的破损情况而定。重涂前的处理，请参阅本品的施工指导。</p>
安全:	小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
注意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2016 年 5 月-159CN19840