

# Product Data Sheet

## 老人牌无机富锌漆 15700

基料: 15709  
老人牌锌粉:97170/97140



|                    |  |
|--------------------|--|
| <b>概述:</b>         | 老人牌无机富锌漆 15700 是一种双组分、溶剂型、自固化的无机硅酸锌涂料。该产品具有非常优异的耐候性和耐磨性。在 PH 值为 6-9 的范围之内, 本品具有极好的耐化学品性能。可提供局部机械破损部位的阴极保护。<br>老人牌锌粉 97170 是完全符合 ISO 3549 和 ASTM D520 的 II 型。 |
| <b>用途:</b>         | 用作通用的重防腐的防锈底漆。<br>作为单一、完整的长效保护漆, 涂用于暴露在中等至严重腐蚀环境下及易于磨损的钢材表面。<br>依照《货物保护指南》用于油罐内衬。<br>符合 SSPC-Paint 20 中第一类第一等级要求和 ISO 12944-5 的要求。                           |
| <b>使用温度:</b>       | 干燥条件下可耐持久(非周期性的)高温, 短期最高可耐 500°C 高温。<br>在干燥条件下循环工作环境温度下, 最大耐温为 400°C。<br>其它情况见备注。  |
| <b>认证:</b>         | 符合 EN 1090-2 标准附录 G 中规定的关于滑动系数的要求, 达到 B 级。<br>符合由美国 FDA 制定的“联邦条例”第 175.300 条款第 21 章有关液体食物运输的规定。具体细节请咨询本公司。   |
| <b>物理参数:</b>       |  |
| 颜色/色号:             | 金属灰/19840  |
| 漆面:                | 平光   |
| 体积固体含量:            | 64±2%  |
| 理论涂布率:             | 12.8 米 <sup>2</sup> /升-50 微米   |
| 闪点:                | 14°C   |
| 比重:                | 2.7 千克/升   |
| 表干:                | 0.5 小时(20°C)   |
| 透干:                | 45 分钟(20°C)  |
| 完全固化:              | 16 小时(20°C)最小湿度 65% (见备注)  |
| 挥发性有机化合物含量(V.O.C): | 434 克/升  |
| 储存期:               | 基料自生产之日起半年(25°C), 老人牌锌粉 3 年(储存在密封容器中)。储存期视储存温度而定。当温度高于 25°C 时, 储存期减少。本品储存温度不得高于 40°C。如基料胶化或混合漆料施工前胶化, 表明产品已超过储存期。  |
| <b>施工说明:</b>       |  |
| 混合比率:              | 基料 15709: 老人牌锌粉 97170/97140=3.1:6.9(重量比)   |
| 施工方法:              | 无空气喷涂/空气喷涂/刷涂(修补用)   |
| 稀释剂:<br>(最大,体积)    | 08700 (0870M) /08700/08700(见施工指导)<br>30%/50%/10%   |
| 混合使用期:             | 4 小时(20°C)   |
| 喷孔:                | 0.48-0.58 毫米   |
| 喷出压力:              | 10.0 兆帕(无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)  |
| 工具清洗:              | 老人牌稀释剂 08700   |
| 漆膜厚度:              | 干膜:50 微米(见备注)<br>湿膜:75 微米  |
| 重涂间隔:              | 根据指标要求   |
| <b>安全:</b>         | 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。   |

# Product Data Sheet

## 老人牌无机富锌漆 15700

基料: 15709

老人牌锌粉:97170/97140



|              |  |
|--------------|--|
| <b>表面处理:</b> | 用适当的清洁剂去除油、脂等。用(高压)淡水清洗去除盐份和其它污染物。用尖锐的研磨料喷砂至至少 Sa2.5 级(ISO 8501-1:2007), 表面粗糙度相当于 Rugotest NO.3 的 BN10, Keane-Tator 比较板最小 3.0 喷砂/喷丸或 ISO 比较板的中等粗糙度(喷砂)。当新钢材暴露于不超过中等腐蚀(工业)环境中, 且对使用寿命没有特殊要求, 表面处理等级达到 SSPC-SP6 也就足够了。可以参照另外的施工指导和相关的货舱涂装规格。<br>用于货舱是, 参加相关施工指导和油漆配套说明。  |
| <b>施工条件:</b> | 表面必须完全清洁干燥, 温度高于露点, 以免产生凝露。温度范围为 0°C-40°C, 固化时要求最低相对湿度为 50%, 低温低湿度时固化非常缓慢。在狭小的空间施工和干燥过程中需提供足够的通风。请参阅本品施工指导。  |
| <b>加涂油漆:</b> | 作为舱漆:无, 即不能接受和其它产品共用, 否则根据规定加涂。  |
| <b>备注:</b>   | 地方性调整: 因各地方条件差异(如施工设备、施工气候条件), 对所提供的底漆可能需要在溶剂组成、预稀释程度和预水解程度上做些调整。这种调整可能会影响产品的闪点, 因此即使这种调整对产品性能和最终固化成膜没有影响, 本公司质量控制体系也需要发布单独的产品编号和产品安全说明书。如下是这种调整的一个产品编号: 老人牌无机富锌漆 1570K。<br>气候/使用温度: 潮湿环境下使用温度, 不含盐水:最大 60°C。其它液体: 参照相应的《货物保护指南》。对至少一个月没有使用的舱漆, 不应该用热海水冲洗及(低压)蒸汽清洗。关于允许的温度, 请咨询本公司。<br>漆膜厚度/稀释: 在高温下施工, 可以使用特殊的老人牌稀释剂 08740。老人牌稀释剂 0870M 可以用于加速固化(见另外的施工指导)。<br>老人牌稀释剂 0870M 不允许用于封闭的舱室内部。 |
| <b>注意:</b>   | <b>本品仅适用于专业用途。</b>   |
| <b>公布日期:</b> | 2018 年 6 月-1570019840  |