

<b>概 述:</b>	老人牌无机锌漆 15780 是一种双组分、中等锌含量、溶剂型、自固化无机硅酸锌涂料。可用无气喷涂施工。 老人牌锌金属颜料 97170 完全符合 ISO 3549 和 ASTM D520 的 II 型。
<b>用 途:</b>	作为通用防锈底漆，对在中等至严重腐蚀环境中使用的钢材提供长效保护。 符合 SSPC-Paint 20 type I, level 2 的要求。
<b>使用温度:</b>	干燥条件下，耐持久（非周期）高温，短期最高可耐温 500°C。 使用温度高于 400°C 时，最好面涂一道老人牌老人牌硅酮铝粉漆 56914。 干燥条件下，可循环耐温 400°C。
<b>物理参数:</b>	
颜色/色号:	金属灰/19840（其它颜色请参考列表）
漆 面:	平光
体积固体含量:	62±2%
理论涂布率:	12.4 米 <sup>2</sup> /升 (以 50 微米干膜计)
闪 点:	14°C
比 重:	2.4 千克/升
表 干:	15 分钟(20°C)
透 干:	20 分钟 (20°C)
完全固化:	约 16 小时 (20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	442 克/升
储 存 期:	自生产之日起主剂 6 个月，老人牌锌金属颜料 3 年（储存在密封容器中，25°C）。储存期取决于储存温度，当储存温度高于 25°C，储存期会缩短。不要储存在 40°C 以上，如果液体胶化或者混合后形成胶状都说明已超过储存期。
<b>施工说明:</b>	
混合比率:	液体 15789:老人牌锌金属颜料 97170/97140 = 4.1:5.9(重量比)（体积比见备注）
施工方法:	无气喷涂/有气喷涂/刷涂（修补）
稀 释 剂:	08700（30%）或 0870M（30%）/08700（50%）/08700（10%）
混合使用期:	4 小时 (20°C)
喷孔尺寸:	0.48-0.58 毫米
喷嘴压力:	10.0 兆帕（无气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整。）
工具清洗:	老人牌稀释剂 08700
漆膜厚度:	干膜:50 微米; 湿膜:75 微米
重涂间隔:	根据另外的施工指导
<b>安 全:</b>	小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，还应参考老本公司材料安全说明，并遵守有关国家或当地政府安全规定。

表面处理:	用适当的清洁剂去除油脂等。用（高压）淡水清洗除去盐分和其它污染物。用尖锐的研磨料喷砂至至少 Sa2.5 级，表面粗糙度相当于 Rugoest No.3 的 BN10，Keane-Tator 比较板最小 3.0 喷砂/喷丸或 ISO 比较板的中等粗糙度(喷砂)。当新钢材暴露于中等及以下腐蚀环境中，且对使用寿命没有特殊要求时，表面处理等级达到 SSPC-SP6 即可足够。 参见本品的施工指导。
施工条件:	施工表面必须完全清洁干燥、温度高于露点以免凝露。温度范围为 0°C-40°C，固化时要求最低相对湿度为 50%，低温低湿时固化非常缓慢。请参阅本品施工指导。
加涂油漆:	根据配套规定加涂。
备注:	地方性调整：因各地方条件差异（如施工设备、施工气候条件），对所提供的底漆可能需要在溶剂组成、预稀释程度和预水解程度上做些调整。这种调整可能会影响产品的闪点，因此即使这种调整对产品性能和最终固化成膜没有影响，本公司质量控制体系也需要发布单独的产品编号和产品安全说明书。如下是这种调整的一个产品编号：老人牌无机锌漆 1578K。 预反应时间：高温施工时，可用专用的稀释剂。 施工：当在罐中部分混合时，体积混合比例如下：称取 8 份液体 15789，然后加入老人牌锌金属颜料至总体积为 10 份。
注意:	<b>本品仅适用于专业用途。</b>
公布日期:	2018 年 9 月-1578019840